

CNC -FRÄSEN / KONVENTIONELL - FRÄSEN

Typ	Achsen	Tisch Max. x/y/z	Anzahl Werkzeuge
DMG/DMU 60 monoBlock	3	730x560x500 mm	24
DMG/DMU 60 T	3	630x560x500 mm	24
Kunzmann WF 4/3	3	400x350x350 mm	
Deckel FP 3NC	3	400x400x400 mm	
Maho TNC	3	500x400x400 mm	
Deckel FP 2 konv.	3	400x220x350 mm	

CNC - DREHEN / KONVENTIONELL - DREHEN

Typ	Achsen	Max. Werkstück	Anzahl Werkzeuge	Stangenlader
DMG Mori NLX 2500/700Y	3	Ø 360 x 705 mm	12 (24)	ja
Nakamura - Tome Superturn	2	Ø 300 x 350 mm	12 (2x6)	ja
Cazeneuve konv.	2	Ø 525 x 1500 mm		nein

RUNDSCHLEIFEN AUSSEN / INNEN

Typ	Schleifbereich aussen	Schleifbereich innen
Kellenberger 600R	Ø 250 x 600 mm	
Tschudin	Ø 198 x 400 mm	Ø 80 mm

FLACHSCHLEIFEN

Typ	Tischgrösse
Jakobsen 1432	800 x 350 mm
ELB Schliff	500 x 300 mm

ERODIEREN

Typ	Tischgrösse	Fahrweg	Max. Werkstück
Mitsubishi Serie EA 12V	700 x 500 mm	X 400 mm Y 300 mm Z 300 mm	700 kg 900 x 550 x 250